

für sie also kein Hindernis dar. Die Darda-Betonzangen arbeiten unabhängig vom Arbeitsdruck des Trägergerätes und erreichen eine Brechkraft von 466 kN (48 t). Ihre Eisenschneider durchtrennen Stahlarmerungen bis 28 mm. Die Bediensicherheit war ebenfalls ein wichtiges Thema, musste doch

in dem bis zu 25 m hohen Konzertsaal teilweise in schwindelerregenden Höhen gearbeitet werden. Über eine Fernbedienung kann der Anwender sowohl den Abbruchroboter, als auch die Anbaugeräte von außerhalb des Gefahrenbereichs mit einem Sicherheitsabstand steuern. ©

## ■ EURORAM-ROCKMASTER

### Neuheit für die Klasse von 19 t bis 28 t

Kürzlich wurde der Globram RM 90 wieder offiziell ins Programm von Euroram-Rockmaster aufgenommen (das bauMAGAZIN berichtete in Ausgabe 4/2015, Seite 110), jetzt erweitert der niederländische Spezialist für Abbruchwerkzeuge sein Sortiment mit dem neuen RM 135 ein weiteres Mal.

Mit dem Globram RM 135 reagiert Euroram-Rockmaster auf die wachsende Bedeutung der Maschinenklasse von 19 t bis 28 t. Auch der RM 135 verfügt über ein geschlossenes, komplett schallgeschütztes Gehäuse.

Wie die anderen Globram-Abbruchhämmer, ist auch dieses Modell mit einer modernen Hydrauliksteuerung zur automatischen Erkennung der Härte des zu brechenden Materials ausgerüstet. Das System sorgt für eine automatische Schlagkraftregelung während der ersten Schläge, Schlagkraft und -frequenz wer-

den so optimal auf die Materialhärte angepasst. Weiches Gestein wird mit hoher Frequenz zertrümmert, hartes Gestein hingegen mit niedriger Schlagfrequenz. ©



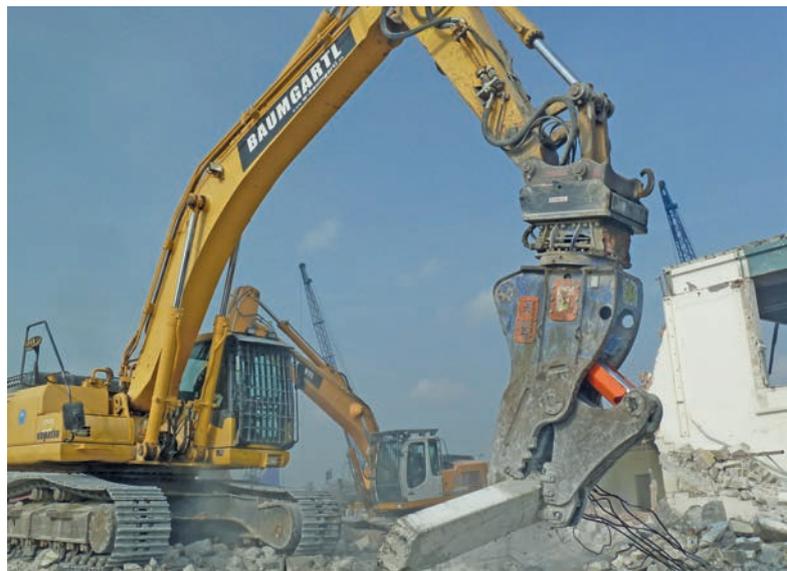
Das neue Modell Globram RM 135 bietet ein Betriebsgewicht von 1 700 kg (inklusive Kopfplatte und Meißel), das reine Hammergewicht beträgt 1 400 kg (ohne Kopfplatte und Meißel).

Zu den weiteren Merkmalen zählen der Meißeldurchmesser mit 135 mm und die Schlagenergieklasse von 3 650 J.

## ■ SAT – SCHWIENBACHER ABRUCH TECHNIK

### Die volle Bandbreite der Abbrucharbaugeräte in Augsburg

Buchstäblich kein Stein über dem anderen blieb nach dem Abbruch einer Kaufland-Filiale in Augsburg im Frühjahr. Um an gleicher Stelle neu bauen zu können, kam für die Lebensmittel-Einzelhandelskette nur ein kompletter Abriss infrage. Für das Projekt war ein dreiwöchiger Zeitplan vorgesehen, den die Abbruchunternehmen Walter Baumgartl aus Augsburg und Luff Abbruch und Recycling aus Dasing termingerecht ausführten. Unterstützung fanden sie in ihrem langjährigen Lieferanten SAT Schwienbacher aus Seefeld, einem Spezialisten mit Fachkompetenz in der Abbruchtechnik.



Relativ neu und auch auf dieser Baustelle eingesetzt wurde der Krokodilbeißer FR 23P.

Mehr als 200 Anbaugeräte stehen bei SAT Schwienbacher für den Verkauf zur Auswahl und mehr als 50 können zudem zur Kurz- oder Langzeitvermietung angeboten werden. Die passenden Adapter- und Schnellwechslerplatten für die Systeme Liebherr Likufix, Oilquick und Riedlberger Coupfix sind größtenteils vorrätig oder werden in der hauseigenen Werkstatt produziert.

Für das Großprojekt kamen mehrere Ketten- und Radbagger der Klassen von 35 t bis 80 t zum Einsatz, ergänzt durch drei Menck-Seilbagger M260 mit Abbruchkugeln, die den Abbruch einleiteten. Abgebrochen wurden bis zu 31 m hohe Gebäude mit fünf Stockwerken und 4 300 m<sup>3</sup> umbautem Raum, der sich über zwei Stockwerke verteilte. Das bei diesem Projekt ab-

gebrochene bzw. vorhandene Gesamtvolumen belief sich auf 78 000 m<sup>3</sup> umbauter Raum. Durch den Rückbau wurden 4 300 m<sup>2</sup> Dachplatten und -dachpappe sowie 120 m<sup>3</sup> KMF (künstliche Mineralfasern, u. a. Stein- und Glaswolle) aus Dämm- bzw. Isoliermaterialien (sackweise) entsorgt. Ebenso fachgerecht abgebrochen wurden 80 m<sup>3</sup> Teerkorkisolierung aus den Kühlräumen. Im Vorfeld abgeschabt bzw. abgefräst und entsorgt worden waren die kompletten Linoleumböden samt Estrich sowie rund 600 t Gussasphalt.

Um das zu brechende Material gleich vor Ort zu verarbeiten, setzte Luff einen raupenmobilen Fintec-Backenbrecher 1107 ein.

Damit der Rückbau nicht nur kontrolliert und schnell, sondern auch effizient durchgeführt

STARK UND SENSIBEL

www.idrobenne.com

**IDROBENNE**  
Der Greifer Experte

werden konnte, wurde das nahezu komplette Abbruchanbaugeräteportfolio eingesetzt: Indeco-Hydraulikhämmer (Aufbruch Kellerfundament), Trevi-Abbruchzangen (armierter Beton und Materialien in bestimmten Arbeitshöhen), Multifunktionszangen (Universalbrecher und Pulverisierer) **und ein hydraulisch betriebener Elektromagnet mit fünf Reißzähnen (Vor-Ort-Sortierung von Schrott, Eisen und Stahl).**

Den ASG-Abbruchsortiergreifer der Serien PMG 15 und PMG 20 kam in Augsburg die Aufgabe zu, das Abbruchmaterial für das weitere Recyceln, Zerkleinern, Sieben und Verladen zu sortieren.

#### Krokodilbeißer beweisen sich

Die Krokodilbeißer der FR-Serie von Trevi Benne sind vielseitig im Primär- und Sekundärabbruch einsetzbar. Verwendung fand u. a. der Typ FR 20 (für Trägergeräte von 20 t bis 30 t). Sein breites Gebiss mit langen Messern eignet sich sowohl zum Pulverisieren bereits abgebrochener Materialien wie auch zum Primärabbruch von Beton und Mauerwerk. Die Wechselmöglichkeit der Zähne und Messer bei Abnutzung verbessert die Wirtschaftlichkeit des Pulverisierers zusätzlich. Die Qualität des verwendeten Materials soll eine hohe Verschleißfestigkeit gewährleisten und dadurch sehr niedrige Instandhaltungskosten

garantieren. Der Einsatz fortschrittlicher, der Abbruchbelastung standhaltender Stähle steht für eine hohe und dauerhafte Zuverlässigkeit. Das HS-Schnellläuferventil (High Speed) verkürzt die Öffnungs- und Schließzeiten auf ein Minimum. Zusammen mit der 360°-Endlosdrehung wird schnelles und effizientes Arbeiten ermöglicht.

Relativ neu und auch auf dieser Baustelle eingesetzt wurde der Krokodilbeißer FR 23P mit einer Brechkraft am Zylinder von 125 t, an der Spitze von 80 t, an den Messern von 205 t und zehn wechselbaren Zähnen – verteilt auf zwei große und vier kleine Zähne an der beweglichen und vier kleine Zähne an der festen Backe. Die 260 mm langen Messer verfügen über eine spezielle 700-bar-Druckübersetzung.

#### Vorteil Automatisierung

Um beim Wechsel der verschiedensten Anbaugeräte den Automatisierungsgrad und die Effizienz auf der Baustelle hoch zu halten, kamen bei beiden Unternehmen die Schnellwechsler Likufix (Liebherr) und OilQuick zum Einsatz. Mit vollhydraulischen Schnellwechselsystemen wird aus jedem Bagger ein universelles Trägergerät für Anbaugeräte aller Art. Auch wird die Sicherheit auf der Baustelle um ein Vielfaches erhöht, da das häufige Verlassen der Fahrerkabine entfällt. ©



Einsatz in Augsburg: ASG-Abbruchsortiergreifer der Serie PMG 15 (Vordergrund) und Krokodilbeißer FR 20 von Trevi Benne.

# sebaKMT

Ein Mitglied der Megger Gruppe

## Kabel- und Leitungssuche – maximale Sicherheit und höchste Präzision



### vLoc-5000

Mit dem neuen Multi-Frequenz-Leitungsortungssystem vLoc-5000 bietet Ihnen SebaKMT das derzeit modernste Leitungsortungssystem.

- **Präzise Richtungsführung durch Rechts/Links-Pfeile und Richtungskompass**
- **Signal Select™ und Signal Direction™ zur sicheren Leitungsidentifizierung**
- **Distortion Alert™ zur Signalbewertung**
- **Interner GPS-Empfänger und Datenspeicher**
- **Bluetooth zur Verbindung mit hochpräzisem GPS-Empfänger und Smartphones**
- **Permanente Tiefen- oder Signalstromstärkenmessung**

[www.sebakmt.com/vloc-5000](http://www.sebakmt.com/vloc-5000)



**SebaKMT**

Dr.-Herbert-Iann-Str. 6  
96148 Baunach

**T** +49 (0) 95 44 - 6 80  
**F** +49 (0) 95 44 - 22 73  
sales@sebakmt.com  
www.sebakmt.com